

## A C R I L N A B E R U . V . M D L

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado transparente de curado U.V. para rodillo. Se caracteriza por su alta reactividad y excelente extensibilidad. Alta resistencia físico-química. Principales campos de uso en traseras y mueble en general.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

<b>Densidad (ISO 2811):</b>	1.10 +/- 1.18 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad ASTM D 1200</b>	55" – 70" CF4
<b>Contenido en sólidos, 24 h 25°C</b> (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	80-90%
<b>Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200</b>	No aplicable
<b>Sólidos de mezcla:</b>	No aplicable
<b>Tiempos de secado:</b> (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	<b>Secado al polvo:</b> No aplicable <b>Secado al tacto:</b> No aplicable <b>Tiempo de manipulación:</b> No aplicable
<b>Brillo (60°) ISO 2813</b> Extensión: 30 micras sobre melamina negra. Secado: paso bajo 2 lámparas HOK a 14 m/ minuto	<b>Semibrillo:</b> >100 <b>Satinado:</b> 77-97% <b>Mate:</b> 70-90% <b>Mate Profundo:</b> 57-67%

**INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:**

<b>Substrato:</b>	Imprimaciones acuosas y fondo lijado.
<b>Composición de la mezcla:</b>	<b>Acrilnaber U.V. MDL:</b> 100 partes
<b>Instrucciones de uso:</b>	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
<b>Vida de la mezcla:</b>	No aplicable
<b>Cantidad a aplicar:</b>	5-20 g/m <sup>2</sup>
<b>Métodos de aplicación:</b>	Máquinas de rodillo liso.
<b>Limpieza:</b>	Disolvente Limpieza / R
<b>Tipo de envase:</b>	20 Kg.
<b>Caducidad:</b> (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	<b>Acrilnaber U.V. MDL:</b> 12 meses