

I M P R I M A C I Ó N A C U O S A B L A N C A B B

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imprimación pigmentada blanca en base acuosa, excelente blancura y poder cubriente. Principales campos de uso en la aplicación de traseras sobre materiales como Aglomerado, Tablex, MDF y afines.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Densidad (ISO 2811):	1.450 +/- 0.021 g/cm ³
Viscosidad ASTM D 1200	55" – 70" (DIN 6)
Contenido en sólidos, 2 h 120°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	57 +/- 2 %
Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200	No aplicable
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	Secado al polvo: No aplicable Secado al tacto: No aplicable Tiempo de manipulación: 1-2 minutos a temperaturas de secado de 140-160 °C
Brillo (60°) ISO 2813 (120-140 g/m ² aplicados sobre fondo de poliéster lijado. Brillo medido transcurridas 24h)	No aplicable

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Substrato:	Aglomerado, Tablex, MDF y afines.
Composición de la mezcla:	Imprimación Acuosa Blanca BB: 100 partes
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	Dos o más manos de 15-25 g/ m2 cada mano.
Métodos de aplicación:	A rodillo con durezas de 40 shores. Velocidades de la línea de 14 a 20 metros/minuto. Secado 1-2 minutos a temperaturas de 140-160°C
Limpieza:	Agua
Tipo de envase:	20 L. 1000 L.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Imprimación Acuosa Blanca BB: 12 meses

OBSERVACIONES

En el caso de disponer de sistema de infrarrojos o temperaturas más altas, es aconsejable acortar el tiempo de secado.
Las propiedades de protección se pueden mejorar aplicando una mano de Acabado a Rodillo de secado UV.