

N A B E R F O N D U . V . B L A N C O P R

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fondo pigmentado blanco de secado U.V. Gran cubrición y reactividad. Permite aplicar espesores de 160-180 g/m² con un buen secado y lijado. Buena estabilidad dimensional y adherencia al MDF. Buena extensibilidad.

Principales campos de uso en mueble moderno, cocina y baño.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

| | |
|--|---|
| Densidad (ISO 2811): | 1.352 +/- 0.021 g/cm ³ |
| Viscosidad ASTM D 1200 | 65"-85" CF 4 a 25°C |
| Contenido en sólidos: (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad) | 80% fotopolimerizable |
| Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200 | No aplicable |
| Sólidos de mezcla: | No aplicable |
| Tiempos de secado: (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C) | Secado al polvo: No aplicable Secado al tacto: No aplicable Tiempo de manipulación: No aplicable |
| Brillo (60°) ISO 2813 | No aplicable |

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

| | |
|--|--|
| Substrato: | Preferible sobre MDF bien preparado y limpio de polvo e impurezas. |
| Composición de la mezcla: | Naberfond U.V. Blanco PR: 100 partes Disolvente RDP: 10-20 partes |
| Instrucciones de uso: | Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso. |
| Vida de la mezcla: | No aplicable |
| Cantidad a aplicar: | 140-180 g/m ² |
| Métodos de aplicación: | Robot, pistola xerográfica, airmix y airless. |
| Limpieza: | Disolvente Limpieza / R |
| Tipo de envase: | 27 Kg. |
| Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C) | Naberfond U.V. Blanco PR: 12 meses |

OBSERVACIONES

Se pueden aplicar espesores entre 160-180 g/m² máximo dependiendo de las condiciones de aireación y lámparas de la línea.

Orientativamente 160 g/m² se secan con 4 'a temperatura ambiente 25°C con renovación de aire laminar, 1 lámpara de Galio +1 lámpara de Mercurio a 3m/m/m. Si necesitamos mejorar el curado en profundidad utilizar máximo 2% Solución Iniciador PRF. También se podría utilizar el 5% de Catalizador UV MB que mejorara la adherencia al MDF y el curado en profundidad pero el sistema ya será de dos componentes con su correspondiente pot- life.

Para tener un mejor conocimiento de este producto se puede mirar la FDS.