

## N A B E R F O N D U . V . B L A N C O P R

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fondo pigmentado blanco de secado U.V. Gran cubrición y reactividad. Permite aplicar espesores de 160-180 g/m<sup>2</sup> con un buen secado y lijado. Buena estabilidad dimensional y adherencia al MDF. Buena extensibilidad.

Principales campos de uso en mueble moderno, cocina y baño.

#### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

<b>Densidad (ISO 2811):</b>	1.352 +/- 0.021 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad ASTM D 1200</b>	65"-85" CF 4 a 25°C
<b>Contenido en sólidos:</b> (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	80% fotopolimerizable
<b>Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200</b>	No aplicable
<b>Sólidos de mezcla:</b>	No aplicable
<b>Tiempos de secado:</b> (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	<b>Secado al polvo:</b> No aplicable <b>Secado al tacto:</b> No aplicable <b>Tiempo de manipulación:</b> No aplicable
<b>Brillo (60°) ISO 2813</b>	No aplicable

**INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:**

<b>Substrato:</b>	Preferible sobre MDF bien preparado y limpio de polvo e impurezas.
<b>Composición de la mezcla:</b>	<b>Naberfond U.V. Blanco PR:</b> 100 partes <b>Disolvente RDP:</b> 10-20 partes
<b>Instrucciones de uso:</b>	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
<b>Vida de la mezcla:</b>	No aplicable
<b>Cantidad a aplicar:</b>	140-180 g/m <sup>2</sup>
<b>Métodos de aplicación:</b>	Robot, pistola xerográfica, airmix y airless.
<b>Limpieza:</b>	Disolvente Limpieza / R
<b>Tipo de envase:</b>	27 Kg.
<b>Caducidad:</b> (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	<b>Naberfond U.V. Blanco PR:</b> 12 meses

**OBSERVACIONES**

Se pueden aplicar espesores entre 160-180 g/m<sup>2</sup> máximo dependiendo de las condiciones de aireación y lámparas de la línea.

Orientativamente 160 g/m<sup>2</sup> se secan con 4 'a temperatura ambiente 25°C con renovación de aire laminar, 1 lámpara de Galio +1 lámpara de Mercurio a 3m/m/m. Si necesitamos mejorar el curado en profundidad utilizar máximo 2% Solución Iniciador PRF. También se podría utilizar el 5% de Catalizador UV MB que mejorara la adherencia al MDF y el curado en profundidad pero el sistema ya será de dos componentes con su correspondiente pot- life.

Para tener un mejor conocimiento de este producto se puede mirar la FDS.