

P O L I N A B E R U . V . R O

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado transparente de curado U.V. para rodillo, Se caracteriza por su alta reactividad y excelente tacto y extensibilidad. No amarilleante. Principales campos de uso en mueble en general.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

Densidad (ISO 2811):	1.100 +/- 0.021 g/cm ³
Viscosidad ASTM D 1200	25" – 30"DIN6; 110-155" CF4
Contenido en sólidos, 24 h 25°C (Cantidad de COV indicado en apartado 12 de Ficha de Datos de Seguridad)	90-100%
Viscosidad de mezcla: ASTM D 1200	No aplicable
Sólidos de mezcla:	No aplicable
Tiempos de secado: (Espesor de película: 120 micras húmedas sobre vidrio; T: 25°C)	Secado al polvo: No aplicable Secado al tacto: No aplicable Tiempo de manipulación: No aplicable
Brillo (60°) ISO 2813 Extensión: 30 micras sobre melamina negra. Secado: paso bajo 2 lámparas HOK (ver velocidad de paso)	Brillo: >90% (velocidad: 15m/minuto) Semibrillo 80: 72-78% (velocidad: 15m/minuto) Satinado 45: 44-48% (velocidad: 15m/minuto) Mate 30: 28-31% (velocidad: 15m/minuto) Mate 15: 12-18% (velocidad: 8m/minuto) Mate 10: 8-12% (velocidad: 8m/minuto) Mate 5: 3- 5% (velocidad: 15m/minuto)

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN:

Substrato:	Fondo lijado.
Composición de la mezcla:	Polinaber U.V. RO: 100 partes
Instrucciones de uso:	Atemperar el producto por encima de 15°C; agitar y homogeneizar el contenido de cada envase antes de su uso.
Vida de la mezcla:	No aplicable
Cantidad a aplicar:	10-25 g/m ²
Métodos de aplicación:	Máquinas de rodillo liso y de rodillo ranurado.
Limpieza:	Disolvente Limpieza / R
Tipo de envase:	20 Kg.
Caducidad: (En recipiente original y cerrado a temperatura entre 5°C y 35°C)	Polinaber U.V. RO: 12 meses