

N A B E R P O L S T G - A B

N A B E R P O L S T G / I - A B

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimientos en polvo formulados con resinas de poliéster y libre de TGIC de excelente y/o moderada resistencia a la intemperie y buenas propiedades químicas y mecánicas. Especialmente diseñado para la aplicación sobre sustratos en los que se produce mucho desgaseo durante el horneado de la pieza, debido al tipo de material o pretratamiento del sustrato, reduciendo o eliminando los defectos superficiales. Se recomienda su utilización para piezas expuestas al exterior, y en general materiales tipo acero galvanizado en caliente, electrozincado,... en aplicaciones industriales. Esta familia de productos posee una amplia gama de colores, brillos y texturas que pueden ser adecuados a las necesidades del cliente.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y DE APLICACIÓN

Naturaleza química: Poliéster libre de TGIC

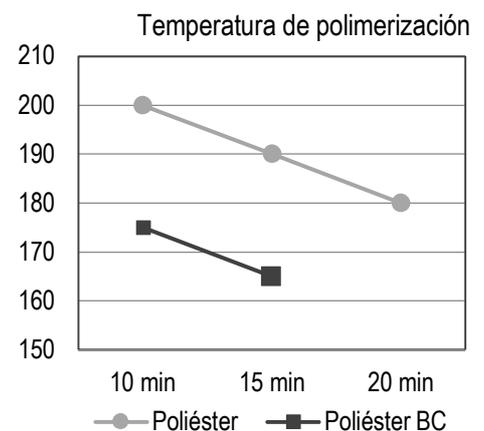
Peso específico (ISO 2811-1): entre 1,2 y 1,8 g/cm³ dependiendo del color.

Distribución granulométrica: adecuada para la aplicación electrostática y triboeléctrica.

Estabilidad al almacenaje: 12 meses para pinturas de bajo curado y 24 meses para el resto en lugar seco a temperatura inferior a 35°C.

Aplicación: equipo electrostático de tensión superior a 30 KV, sistema triboeléctrico en condiciones controladas.

Temperatura de polimerización: (referida siempre a temperatura del objeto.)



PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

Los ensayos mecánicos y químicos se han realizado sobre paneles de acero con fosfatado microcristalino (Bonder 26-60-C) o sobre paneles de aluminio extrusionado debidamente cromatizado, con un espesor medio de aplicación de 70-90 micras y polimerizado según temperatura recomendada.

Espesor recomendado: entre 70-90 micras.

Dureza perso (ISO 1522): > 230 s.

Adherencia (ISO 2409): Clasificación 0

Color: cada pintura específica puede ir acompañada de sus coordenadas colorimétricas

Plegado (ISO 1519): < 5 mm.

Dureza lápiz (ASTM D 3363): ≥ 2H

Brillo 60° (ISO-2813):

Liso:	Brillante: 71-100u. Semimate: 31-70u. Mate: 0-30u.
Texturado:	5-35u.
Gofrado:	5-45u.

Impacto directo e indirecto (bola 15 mm.) (ISO 6272):

Liso:	Brillante: 700mm Semimate: 600mm Mate: 400mm
Texturado:	400mm
Gofrado:	500mm

Embutición (ISO 1520):

Liso:	Brillante: 7mm Semimate: 5mm Mate: 3mm
Texturado:	3mm
Gofrado:	4mm

Cámara de humedad (ISO 6270): 1000 horas (sin ampollamientos o pérdida de brillo)

Niebla salina neutra (ISO 9227): 500 horas (corrosión a partir de las aspas inferior a 2 mm).

Resistencia química (ISO 2812): Buena a ácidos, disolventes y aceites a temperatura ambiente.

Envejecimiento acelerado (EN ISO 11341): 500-1000 horas (retención de brillo del 50%)

Nota. Las indicaciones reflejadas en la presente ficha técnica tienen por objeto aconsejarle. La misma refleja los resultados obtenidos en ensayos reales controlados, pero la puesta en marcha y mejor aprovechamiento de nuestros productos queda como responsabilidad del aplicador.