



T E C N O L O G I A A M O

R E C U B R I M I E N T O S E N P O L V O S A N I T I Z A N T E

MIVA COATINGS recubrimientos en polvo, presenta su nueva gama de recubrimientos termoestables con actividad antimicrobiana y eficacia sanitizante de larga duración. La durabilidad de esta actividad perdura tras el paso de los años frente a otros productos más tradicionales que apenas mantienen su efectividad durante algunos meses, además, resiste incluso los regímenes de limpieza más severos y exigentes. Los estudios realizados por MIVA COATINGS en colaboración con nuestros proveedores han demostrado la eficacia de esta tecnología en sectores tan diversos y exigentes como el sector alimentario y el hospitalario aportando un alto grado de protección y seguridad en el usuario final. Nuestros estudios han demostrado que el producto permanece inactivo durante el tiempo de almacenaje del recubrimiento activándose en el momento del curado por lo que favorece la longevidad del acabado.

La solución MIVA para piezas que requieran propiedades sanitizantes se fundamenta en la aditivación de nuestros productos standard con una solución de iones de plata encapsulados en partículas de vidrio parcialmente solubles en los sistemas ligantes tradicionales. La ventaja de esta tecnología radica en el pequeño tamaño de partícula del vidrio que permite una excelente dispersión en el seno del recubrimiento en polvo y, por tanto, nos permite obtener un acabado en el que no se ven comprometidos aspectos tan importantes como el color, la extensibilidad y la estética final del producto. El bajo perfil toxicológico del sistema utilizado para este tipo de productos permite un uso mucho más seguro a nivel productivo y garantiza un menor impacto sobre el ambiente al que irá destinado el producto final, así como una mayor versatilidad y economía en la gestión de los residuos generados.

El mecanismo de acción está basado en la liberación extremadamente lenta de iones plata al contacto con agua. Los iones plata interaccionan con bacterias, algas y hongos matándolos y desinfectando la superficie. Esta reacción se produce a muy escasa distancia de la superficie recubierta y los iones metálicos liberados interaccionan rápidamente con las células bacterianas, además permanecen como solución o ionicamente enlazados a la superficie del polímero, y pueden reaccionar posteriormente con nuevas células que se depositen nuevamente sobre la superficie. La técnica de liberación de iones metálicos vía vidrio soluble en lugar del elemento metálico puro es mucho más eficiente y hace que los niveles de adición de estos elementos pesados sean mucho menores de lo esperado para este tipo de aplicación.



La gama de productos AMO cumple con los estándares internacionales sobre actividad y eficacia antimicrobiana ISO 22196 y JIS Z 2801.

