

N A B E R F L O N F L U O R O P O L I M E R O S

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimientos en polvo formulados con resinas de polimeros fluorados especialmente desarrollado por su extrema resistencia a la corrosión y a los rayos UV, con superior durabilidad a la intemperie (10 años de exposición exterior en Florida) en ambientes con condiciones extremas, en zonas industriales y urbanas, recomendados para objetos que deban ir expuestos al exterior.

Especialmente diseñado para el sector de la construcción con durabilidad plus, perfiles de aluminio, puertas y ventanas.

Esta familia de productos va más limitada en cuanto a la gama de colores disponibles, consultar disponibilidad.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y DE APLICACIÓN

Naturaleza química: Fluoropolimeros

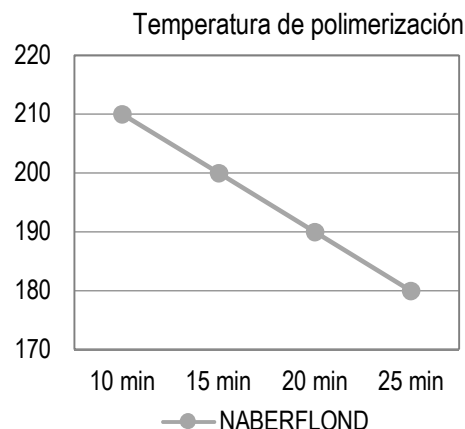
Peso específico (ISO 2811-1): entre 1,2 y 1,8 g/cm³ dependiendo del color.

Distribución granulométrica: adecuada para la aplicación electrostática y triboeléctrica.

Estabilidad al almacenaje: 12 meses en lugar seco a temperatura inferior a 35°C.

Aplicación: equipo electrostático de tensión superior a 30 KV, sistema triboeléctrico en condiciones controladas.

Temperatura de polimerización: (referida siempre a temperatura del objeto.)



PROPIEDADES DE LA PELÍCULA

Los ensayos mecánicos, y químicos se han realizado sobre paneles de acero con fosfatado microcristalino (Bonder 26-60-C) O sobre paneles de aluminio extrusionado debidamente cromatizado, con un espesor medio de aplicación de 60-80 micras y polimerizado según temperatura recomendada.

Espesor recomendado: entre 60-80 micras.

Adherencia (ISO 2409): Clasificación 0

Color: cada pintura específica puede ir acompañada de sus coordenadas colorimétricas

Plegado ISO 1519: < 5 mm.

Dureza lápiz (ASTM D 3363): > 2H

Dureza persoz (ISO 1522): > 300 s.

Brillo 60° (ISO-2813):

Brillante: 71-100u.

Semimate: 31-70u.

Mate: > 0-30u.

Impacto directo e indirecto (bola 15 mm.) (ISO 6272):

Brillante: 250mm

Semimate: 250mm

Mate: 250mm

Embutición (ISO 1520):

Brillante: 5mm

Semimate: 5mm

Mate: 5mm

Niebla salina neutra (ISO 9227): 1000 horas (corrosión a partir de las aspas inferior a 2 mm).

Resistencia química (ISO 2812): Buena a ácidos, disolventes y aceites a temperatura ambiente.

Envejecimiento acelerado (EN ISO 11341): 2000 horas (retención de brillo >90%)

Envejecimiento acelerado QUV-B (ASTM G53): 1000 horas (retención de brillo del >80%).

Envejecimiento Natural (Exposición en Florida según ISO 2810): 10 años (retención brillo >50%).

Nota. Las indicaciones reflejadas en la presente ficha técnica tienen por objeto aconsejarle. La misma refleja los resultados obtenidos en ensayos reales controlados, pero la puesta en marcha y mejor aprovechamiento de nuestros productos queda como responsabilidad del aplicador.